

## MANOUKIAN ŞABLON KİMYASALLARI

### ROTOPOLIGEL BLUE

Kod No: M160601

Teknik Bilgi Sayfası No: 26 /SC-F

22 Haziran 2004

### ROTASYON GRAVÜR EMİSYONU

#### ROTASYON TEKSTİL BASKI ŞABLONU HAZIRLAMA FOTO EMÜSYONU

- 1 – Fiziksel, mekanik ve kimyasal sürtünme ve etkenlere karşı son derece yüksek mukavemettir.
- 2 - lap ve orta tram desenlere yüksek baskı kalitesi verir.
- 3 - Her türlü mesh şablona uygulanabilir hem konvansiyonel hem de wax ve ink jet desen gravür sistemlerine uygundur.
- 4 - Son derece yoğun ve mavi-turkuaz renktedir. Yaklaşık %35-40 su kaldırır.
- 5 - Koku düzeyi son derece azdır.
- 6 - Özellikle yüksek metraj ve pigment baskı patlarına dayanıklıdır.
- 7- polimerizasyon öncesi ham emiyon mavi renktedir. polimerizasyon sonrası Emiyon koyu turkuaz rengini alır.

#### HASSASLANDIRMA:

Sensitizer 305 hazır likit bikromat %10 oranında emülsiyona eklenip plasti veyahut tahta spatula ile homojen karışım olana kadar karıştırılıp, **mutlaka desiterile kireçsiz saf su ilave edilir**. Önce bikromat sonra su yavaş yavaş ilave edilerek. Karışım hazırlanır.

Emülsiyon içerisinde karıştırma nedeni ile oluşan baloncukların giderilmesi için emülsiyon 1-2 saat dinlendirilir. Ve şablona uygulanır –  
Bu işlemler mutlaka sarı ışıklı odalarda yapılır. Kireçli su, kaynar su veyahut şebeke suyu kullanmayınız.....

#### Destile Saf Su İlave Oranları -----su oranı-----Ems.Çekim hızı----

Yukarıdan aşağı	makina ile çekim tek rakle	%35-40	10 dakika - 1 metre
Yukarıdan aşağı	makine ile çekim çift rakle	% 5-10	1 dakika - 1 metre

Not: Bazı baskı işletmelerinde Emiyon Kg başına %35-40 saf su ilaveli kullanılmaktadır. **MUTLAKA KİREÇSİZ SU KULLANINIZ. KİREÇLİ SU RUTUŞA SEBEP OLUR.**

Bikromat karıştırılmış emülsiyon ömrü 5-10 derecede– Maks. 48-72 saat ( 2-3 gün)  
Eski ve yeni karışım ve emülsiyonları asla birbirine karıştırmayınız....  
Saklama Koşulu – 5-10 derece arasında mümkünse buzdolabında ancak ısı ayarı 5C derece altında olmayacak ve donmayacak şekilde. Kristalize olmayacak. Orijinal paket kullanınız. Emülsiyonu metal kaplarda saklamayınız.

KOTONLAYN KONF. SAN. TİC. LTD.ŞTİ.  
BUTTİM C/5 1486-1487 BURSA-TÜRKİYE  
TEL: 0090-224-2113331 PBX FAKS: 0090-224-2113332

## MANOUKIAN ŞABLON KİMYASALLARI

### ROTOPOLIGEL BLUE

Kod No: M160601

Teknik Bilgi Sayfası No: 26 /SC-F

22 Haziran 2004

### ROTASYON GRAVÜR EMİSYONU

#### EMİSYON ÇEKİMİ

##### UYGULAMA:

Temiz ve yağdan arındırılmış kuru rotasyon baskı şablonuna uygulanır. Yağlı ve soldurma kalıplar ROTONET ile temizlenir.

	Desiterilize su ilavesi	emisyon çekimi
Yukarıdan aşağı- makina ile çekim tek rakle	%35-40	10 dakika - 1 metre
Yukarıdan aşağı- makine ile çekim çift rakle	% 5-10	1 dakika - 1 metre

#### POZLAMA ÖNCESİ İLK KURUTMA:

Vantilatör ile kuvvetlendirilmiş fırında 30-35C Derecede 45 dakika ila 1 saat arası kurutulur. İlk kurutma süresi Emisyon yoğunluğu nedeni ile nedeni ile diğer emülsiyonlardan farklıdır. İlk kurutma süresine titizlikle uyulması şablonun baskı ömrünü ve desen açılım kalitesini son derece artırır.

Eğer gerekiyorsa kalıp pozlama öncesi 24 saat sonrasında kadar sarı ışıklı ortamlarda bekletilebilir. Pozlama öncesi kalıp direkt ışıktan ve ısıdan korunmalıdır.

##### POZLAMA:

Yaklaşık 20 derece hava sıcaklığında  
Yaklaşık %50 nem ortamında – 125 mesh şablon için.

Işık tipi	Işık gücü	Işık gidiş- geliş seyir turu
Halojen Lambalar	5000 Watt	1 tam tur
Halojen lambalar	3000 watt	2 tam tur
Aktinik –Zenon lambalar	8000 Watt	5 tam tur

Tavsiye edilen nominal değerlerdir. Uygun pozlama süreleri ortam farklılıkları nedeni ile işletme ortamına göre pozlama görevlisi bu değerleri kendi ortamında ön testler ile değiştirebilir.

#### GELİŞTİRME – DESENİN ORTAYA ÇIKARILMASI:

Yaklaşık 15 dakika 20 derece ılık suda bekletilir. Şablonun iç kısımlarına gelen kalıntı emülsiyonlar spatula ve daha sonra sünger ile temizlenir. Daha sonra fiskiyeli su ile desenler ortaya çıkarılır. Oda sıcaklığında veyahut fırında 30 derecede 1 saat kurutulur.

KOTONLAYN KONF. SAN. TİC. LTD.ŞTİ.  
BUTTİM C/5 1486-1487 BURSA-TÜRKİYE  
TEL: 0090-224-2113331 PBX FAKS: 0090-224-2113332

## MANOUKIAN ŞABLON KİMYASALLARI

### ROTOPOLİGEL BLUE

Kod No: M160601

Teknik Bilgi Sayfası No: 26 /SC-F

22 Haziran 2004

### ROTASYON GRAVÜR EMSİYONU

- POLİMERİZASYON :** Oda sıcaklığında kurutulmuş şablon polimerize dolabının 180 dereceye ulaşmasından sonra 180C derecede 1 saat polimerize dolabında bekletilerek pişirme – polimerizasyon işlemi tamamlanır. Polimerizasyon öncesi turkuaz-mavi renk olan emüsyon polimerize sonrası zeytin yeşili-haki rengine dönüşür.
- RUTUŞLAR:** Rötüşlama işlemi MANOUKIAN ROTORET BLUE-RED ile kapatılır, kurutulur.
- TEMİZLEME:** Emülsiyon çekme aletlerini işlem sonrası hemen yıkayınız. Kurumuş emülsiyonlar solvent 505 ile çıkartılır.
- SOLDURMA:** Şablonlar ısı işlemine tabi tutulmadan önce POLISTRIP veyahut polimerize olmamış şablonlar ham lak sökücü ile temizlenir.lokal asitlerle soldurma yapılabilir.
- AMBALAJ :** 5 Kg.

KOTONLAYN KONF. SAN. TİC. LTD.ŞTİ.  
BUTTİM C/5 1486-1487 BURSA-TÜRKİYE  
TEL: 0090-224-2113331 PBX FAKS: 0090-224-2113332

## MANOUKIAN ŞABLON KİMYASALLARI

### ROTOLİGEL BLUE

Kod No: M160601

Teknik Bilgi Sayfası No: 26 /SC-F

22 Haziran 2004

### ROTASYON ŞABLON GRAVÜR EMİSYONU

#### SORUN GİDERME ÖNERİLERİ

**KALIPTA DESEN İNCE TRAMLARI NET AÇILMIYOR VEYAHUT YIKAMADA DESEN HİÇ AÇILMIYORSA,**

- 1- POZLAMA ZAMANI ÇOK UZUN OLABİLİR,
- 2- POZLAMA ÖNCESİ KALIP DİREKT İŞİGA VE YÜKSEK İSİYA MARUZ KALMIŞ OLABİLİR.NORMAL ORTAM ODA SICAKLIĞIDIR.(20 DERECE)
- 3- EMİSYON KURUTMA AŞAMASINDA FIRIN İSİSİ ÇOK YÜKSEK OLABİLİR.NORMAL DEGERLER 35-40 C ARASIDIR.
- 4- YENİ ÇEKİLMİŞ, EMİSYONLU KALIPLA ,FİXE ÇEKİLMİŞ KALIP AYNI FIRINDA KURUTULURSA BLOKAJ OLUŞUR.

**POZLAMA SONRASI KALIP DESEN AÇIMI ESNASINDA EMİSYON TAMAMEN VEYAHUT KISMEN DÖKÜLÜYORSA,AŞIRI RUTUŞ VARSA,JELLEŞME VARSA**

- 1- POZLAMA SÜRESİNİ UZATINIZ
- 2- EMİSYON ÇEKİM TARZİNİZİ KONTROL EDİNİZ VE EMİSYON ÇEKİMİ ÇOK ÇOK KALIN VETAHUT ÇEKİM SONRASI KURUTMA YETERSİZ OLABİLİR. İYİ KURUTMA YAPILMALI.
- 3- EMİSYON BİKROMAT KARIŞIMI SONRASI KULLANMA VADESİ AŞMIŞ OLABİLİR VEYAHUT EMİSYON KARIŞIM SONRASI UYGUN ORTAMDA SAKLANMAMIŞ OLABİLİR.BUZ DOLABINDA VEYAHUT SERİN KARANLIK ORTAMDA MAXİMUM 3-4 HAFTA İDEAL SAKLAMA VE KULLANIM SÜRESİ.
- 4- EMİSYON BİKROMAT (HASASLANDIRICI) KARIŞIMI YANLIŞ OLABILIR.
- 5- DİAZO BİKROMAT İÇERSİNE SAF SU KONULMAMIŞSA,RUTUŞ YAPABILIR.
- 6- ÇEKİM VE POZLAMA ORTAMI NEMİ VE İSİSİ STANDARTLAR İÇERSİNDE DEĞİLSE, KALIP ÇEKİM, KURUMA VE JELLEŞME PROBLEMLERİ OLUŞABİLİR.

KOTONLAYN KONF. SAN. TİC. LTD.ŞTİ.  
BUTTİM C/5 1486-1487 BURSA-TÜRKİYE  
TEL: 0090-224-2113331 PBX FAKS: 0090-224-2113332